

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

DUROPLAST

Zum Reinigen, Entlacken, Entgraten, Veredeln, Aufräuen und Mattieren von oberflächenempfindlichen Werkstoffen, ohne Rautiefenänderung bzw. Oberflächen-Verfestigung. Findet Anwendung in den Bereichen Flugzeug- und Weltraumtechnik, Fahrzeug- und Kunststoffindustrie, Maschinen- und Werkzeugbau, Computer- und Elektrotechnik, Militär-Bereich. Besitzt eine hervorragende Wirtschaftlichkeit durch Umläufe im Kreislauf von ca. 25 bis zu 30 Mal.



STANDARD-KÖRNRUNGEN

mm	mesh	mm	mesh
0,18 - 0,25	60 - 80	0,60 - 0,80	20 - 30
0,25 - 0,40	40 - 60	0,80 - 1,20	16 - 20
0,40 - 0,60	30 - 40	0,80 - 1,70	12 - 20
0,40 - 0,80	20 - 40	1,20 - 1,70	12 - 16

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Farbe	weiß / bunt	Schüttdichte	700 - 800 g/ ltr.
Eigenschaft	rieselfähiges Granulat	Härtegrad nach Mohs	3,5
Spez. Gewicht	1,45 - 1,52 g/ cm ³	Zünd - Temperatur	> 500 °C

KOSTEN-EINSPARUNG

- gegenüber der chemischen Entschichtung bis zu 90%
- gegenüber mechanischem Schleifen ca. 60%
- gegenüber Naturkern-Granulat bis ca. 70%

UMWELTSCHUTZ

Es wird trocken gestrahlt und dabei entstehen keine gefährlichen chemischen Dämpfe und giftige Stoffe. Es gibt keine Entsorgungsprobleme, da Kunststoff-Strahlmittel wieder verwendbar sind.

VERPACKUNG

25 kg Polysäcke auf Europalette zu je 1.000 kg in Folie geschweißt.

Werner Rumler Industriebedarf GmbH

Haydnstraße 13, 40724 Hilden, Tel. 02103-31063 Fax 02103-31065
E-Mail: info@rumler-hilden.de, www.rumler-hilden.de