



TYPISCHE ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN VON GLASSTRAHLPERLEN

Finish

Glasstrahlperlen ergeben eine gleichmäßige, kontrollierbare Oberflächenbeschaffenheit, schließen Poren, gleichen Unebenheiten aus und verbessern die Oberflächenbeschaffenheit eines jeden Metalls.

Bei genauem Einpassen

Abnützung, Bindung und erhabene Stellen können durch Glasstrahlperlen-Behandlung stark unterbunden werden.

Anodisiertes Aluminium

Verbessert die Adhaesion, ergibt ein dekoratives Finish. Entfernt Anodisation.

Maschinelle Bearbeitung

Die maschinelle Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Titan, usw. wird gesteigert. Spuren maschineller Bearbeitung werden beseitigt und Spannungselemente verringert.

Stanzen

Die Lebensdauer des Produktes wird gesteigert.

Messing

Glasstrahlperlen erhöhen die Schmiereigenschaften, glätten und verbessern die Adhaesion von Plattierungen.

Nichtmetalle

Mattseidiges Finish auf Kunststoff, Keramiken, Holz, Stein und andere nichtmetallischen Materialien können mit Glasstrahlperlen erreicht werden. Es ist besonders wirkungsvoll, zur Erreichung spezieller, dekorativer Effekte.

Verchromung

Glasstrahlperlen hinterlassen keine Fremdkörper oder Verunreinigungen. Sie geben glatte, reine, bindungsgeeignete Flächen.

Rollen, Walzen

Glasstrahlperlen-Bestrahlung erhöht die Lebensdauer und verbessert die Leistung aller Rollen- und Walztypen.

Wellen und rotierende Teile

Verminderte Reibung und Bindung erhöhen die Umdrehungsgeschwindigkeiten. Die Schmiereigenschaften und die Lebensdauer werden erhöht.

Oberflächen

Durch das Behandeln mit Glasstrahlperlen werden die Maße nicht verändert. Glasstrahlperlen glätten und verdichten Oberflächen, machen sie chemisch rein und frei von Verunreinigung oder eingebetteten Fremdkörpern.

Raketen und Flugzeuge (Flugzeuggerippe)

Die Korrosion wird beseitigt, ohne die Dimensionen zu beeinflussen. Spannungen werden gemildert, die Luftreibung vermindert und die Ermüdungsfestigkeit erhöht.

Kaltbearbeitung

Glasstrahlperlen erzeugen einen feinen Finish, mildern die Spannung, härten und ebnet.

Hitzebehandlung

Der Oberflächencharakter hitzebehandelter Bestandteile wird verbessert ohne die vorherige Hitzebehandlung zu beeinträchtigen.



Ermüdungs-Erscheinungen

Glasstrahlperlen glätten Oberflächenunregelmäßigkeiten, die die Ursachen vieler Fehlschläge sind, hervorgerufen durch Ermüdung. Die Kaltbearbeitung dichtet Poren und härtet.

Glühzunder und Verfärbung

Glasstrahlperlen entfernen Glühzunder und Verfärbung, ohne das Grundmaterial zu beeinflussen, glätten gehärtete Teile und verbessern die Oberfläche ohne die durch vorherige Hitzebehandlung erzielten Eigenschaften zu beeinträchtigen.

Ausbohren

Glasstrahlperlen vermindern die Handarbeit und erhöhen die Lebensdauer der Werkzeuge.

Reinigen

Alles tote Metall und alle Fremdkörper werden ohne Veränderung der Maße entfernt. Die chemisch glatte, reine Oberfläche bleibt bestehen und ist ideal für Schweiß-, Verchromungs- und Malerarbeiten.

Formen

Die Maße der Formen werden durch die Glasstrahlperlen-Behandlung weder beschädigt noch verändert. Verbleibende Rückstände von Gummi-, Glas- und Plastikformen werden schnell und sicher entfernt. Die behandelte Oberfläche weist keine Verunreinigungen und Einbettungen mehr auf. Dadurch wird die Lebensdauer erhöht.

Ausschuss-Material

Teile, die wegen Werkzeugspuren, ungenauem Finish oder wegen kleinerer Oberflächenungenauigkeiten bei der Endkontrolle zurückgewiesen werden, passieren nach der Glasstrahlperlen-Behandlung die Endkontrolle anstandslos.

Rost

Glasstrahlperlen entfernen Rost und Korrosion ohne das Grundmaterial zu beschädigen und dichtet Poren, um weiteres Rosten zu vermindern.

Schweißen

Die Oberfläche ist nach einer Glasstrahlperlen-Behandlung besonders für das Schmelzen und

Verbinden geeignet. Flussmittel und Schweißrückstände werden beseitigt, Schweißnähte geglättet und Spannungen abgeschwächt.

Flugzeugteile

Die Reinigung mit Glasstrahlperlen kann präzise kontrolliert werden. Der Ermüdungswiderstand wird erhöht, die Abnutzung und Reibung vermindert, die Spannungen abgeschwächt.

Dimensionale Stabilität

Werden Glasstrahlperlen richtig angewendet, so werden dadurch keine Dimensionen verändert.

Verbrannte Flächen

Glasstrahlperlen entfernen alle Rückstände, die durch Feuer verursacht wurden und glättet die Oberfläche.

Finnieren

Glasstrahlperlen übertreffen alle Funktionen konventioneller Schrot- und Schleifmittelbearbeitung und ergeben eine Oberfläche, die keiner weiteren maschinellen Bearbeitung bedarf.

Werkzeugspuren

Werkzeugspuren und Gewindegat verschwinden bei Anwendung von Glasstrahlperlen.

Entgraten

Glasstrahlperlen entfernen Federkanten und Gewindegate und glättet nachfolgend die Oberflächen.

Zuverlässigkeit

Die Ermüdungsanfälligkeit wird herabgesetzt und die Härte und der Verfahrens- und Korrosionswiderstand erhöht. Die Verlässlichkeit der Teile wird gesteigert, da Glasstrahlperlen gleichmäßigen Finish, Oberflächendauerhaftigkeit, Maßfestigkeit und verminderte Abnutzung gewährleisten.

Prüfung

Mit Glasstrahlperlen werden andernfalls unentdeckte gebliebene Risse und Fehler für die visuelle Prüfung sichtbar gemacht und Teile, die bei der Endprüfung zurückgewiesen würden, rechtzeitig ausgeschieden.



Spannungen

Alle Oberflächenspannungen, wie die meisten anderen Spannungen können durch eine Glasstrahlperlen-Behandlung vermindert werden. Außerreihliche (out-of-round) Tendenzen werden herabgesetzt. Das Teleskopieren dünner Teile wird verhütet. Oberflächendehnungsspannungen, erzeugt durch gewöhnliche Maschinenbearbeitung kann in hartbeanspruchbare, verdichtete Spannung umgewandelt werden.

Aluminium

Glasstrahlperlen entgraten, ebnen und glätten, verbessern Fertigungs- und Schmierungsqualitäten. Ausgezeichnet für dekorativen Finish. Perfekte Vorarbeit für Anodisation.

Getriebe

Die Maße werden mit Glasstrahlperlen nicht verändert und es entsteht kein Schaden an empfindlichen Stellen. Entfernt raue Kanten- und Werkzeugspuren und verbessert die Leistungs- und Schmierungsqualität.

Gussteile

Glasstrahlperlen reinigen und ebnen die Oberflächen, entfernen Sand. Einbettungen welche eine maschinelle Bearbeitung komplizieren, bleiben nicht zurück. Spannungen werden ohne Verzerrung abgeschwächt.

Kunststoffe

Durch Glasstrahlperlen hergestellte, mikrogeätzte Oberflächen verbessern die Adhaesion von Farben und Metallüberzügen. Das Binden und andere Anwendungen werden erleichtert.

Anstreichen und Beizen

Glasstrahlperlen säubern die Oberflächen für neue Anstriche. Die alte Farbe wird augenblicklich vollständig entfernt.

Ventile

Glasstrahlperlen geben völlig kontrollierbaren Oberflächenfinish, gleichmäßige Tätigkeit, Präzisionsanpassung. Verringern Abnutzung, Binden und Hängenbleiben. Ausgezeichnet für die Bearbeitung schwer erreichbarer, innerer Gebiete, ohne heikle

Dimensionen zu ändern. Gleit- und Dichtkontakte werden erheblich verbessert.

Korrosion

Glasstrahlperlen schließen Poren, Vertiefungen, in Zwischenräumen liegende Sprünge, gewährleisten größeren Korrosionswiderstand. Entfernen jede vorhandene Korrosion, ohne das Basismaterial zu beschädigen.

Präzisionsteile

Abnützungs- und Ermüdungsanfälligkeit sind geringer und Schmierungseigenschaften werden verbessert, raue Kanten und Werkzeugspuren verschwinden. Das Abdecken wird unnötig. Mit Glasstrahlperlen können selbst empfindliche Stellen, ohne Schaden zu nehmen, bearbeitet werden.

Schmierung

Die Schmierbeibehaltung der mit Glasstrahlperlen behandelten Flächen ist ausgezeichnet. Glasstrahlperlen verbessern den Abnutzungswiderstand der Oberflächen.

Rostfreier Stahl

Oberflächenfehler werden leicht entdeckt, wenn das Arbeitsstück einer Glasstrahlperlen-Behandlung unterzogen wird. Glasstrahlperlen ergeben glatten Satin-Finish mit ausgezeichneter Bindungscharakteristik für das Schweißen und Hartlöten. Die maschinelle Bearbeitbarkeit wird verbessert.