

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

STAHLGUSS RUND (STEEL SHOT)

Entzundern von Eisen und Stahl, Entrosten, geringer
Maschinenverschleiss, hohe Standzeit.



LIEFERBARE KORNGRÖSSEN

S 70	0,12 - 0,42 mm	S 390	0,84 - 1,70 mm
S 110	0,18 - 0,59 mm	S 460	1,00 - 2,00 mm
S 170	0,35 - 0,84 mm	S 550	1,20 - 2,00 mm
S 230	0,50 - 1,00 mm	S 660	1,40 - 2,40 mm
S 280	0,59 - 1,20 mm	S 780	1,70 - 2,80 mm
S 330	0,71 - 1,40 mm	S 930	2,00 - 3,40 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	0,14 - 0,18%
Si	0,65 - 0,85%
Mn	0,35 - 0,55%
S	< 0,015%
P	< 0,015%

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Gefüge	bainitisch/martensitisch
Härte	HRC 42,7 - 47,7 - Neukorn HRC 46,1 - 50,5 - Betriebsgemisch
Spez. Gewicht	ca. 7,40 kg/l
Schüttgewicht	ca. 4,30 kg/l