

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

STAHLGUSS KANTIG (STEELGRIT)

Zum Aufrauen von metallischen Oberflächen und zum Reinigen von Metallteilen, deren Oberflächen mit hochfesten Verunreinigungen behaftet sind.



LIEFERBARE KORNGRÖSSEN

G 200	0,04 - 0,18 mm	G 25	0,42 - 1,18 mm
G 120	0,07 - 0,30 mm	G 18	0,71 - 1,40 mm
G 80	0,12 - 0,42 mm	G 16	1,00 - 1,70 mm
G 50	0,18 - 0,71 mm	G 14	1,20 - 2,00 mm
G 40	0,30 - 1,00 mm	G 12	1,40 - 2,36 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	0,80 - 1,20%
Si	min. 0,40%
Mn	0,60 - 1,20%
S	< 0,05%
P	< 0,05%

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Härte	GH = 60 + HRC
	GL = 54 - 61 HRC
	GM = 47 - 56 HRC
	GS = 40 - 51 HRC
Spez. Gewicht	ca. 7,4 kg/dm ³
Schüttgewicht	ca. 4,0 – 4,5 kg/dm ³