

PRODUKTINFORMATION STRAHLMITTEL

HARTGUSS KANTIG

Entrosten, Entzundern, Aufrauen und Vorbereiten von Werkstoffen für nachfolgende Beschichtungen und Lackierungen.



LIEFERBARE KORNGRÖSSEN

0 - 0,08 mm	0,60 - 1,00 mm
0 - 0,14 mm	0,80 - 1,25 mm
0 - 0,20 mm	1,00 - 1,60 mm
0,10 - 0,20 mm	1,25 - 2,00 mm
0,16 - 0,30 mm	1,60 - 2,24 mm
0,20 - 0,40 mm	2,00 - 2,80 mm
0,30 - 0,60 mm	2,40 - 3,15 mm
0,40 - 0,80 mm	

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

C	3 - 3,40%
Si	0,8 - 1,20%
Mn	0,8 - 1,00%
S	< 0,12%
P	0,15 - 0,45%

PRODUKT-EIGENSCHAFTEN

Gefüge	martensitisch/karbidisch
Härte	HRC 60,1 - 64
Spez. Gewicht	ca. 7,40 kg/l
Schüttgewicht	abhängig von Korngrösse